

技术数据表




ALTECH PA6 A 2050/560 GF50

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	50 % 玻纤
颜色	本色,黑色
特殊功能	高温老化稳定性,易脱模,高流动,注塑等级
市场细份	汽车,电子电器
应用领域	发动机和驱动系统,外饰部件,电器部件,车内装饰件,注塑部件
典型应用	功能部件,verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum,空气导管

预干燥条件
80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储
干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	14500 / 9800	MPa	ISO 178
弯曲强度	320 / 210	MPa	ISO 178
拉伸模量	16000 / 10000	MPa	ISO 527
断裂应力	210 / 137	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 4.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	95 / 92	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	95 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	16 / 23	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	12 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	216 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1570 / -	kg/m ³	ISO 1183